

EXT Titan™ 펠릿 3D 프린터

혁신적인 펠릿 압출 기술과 옵션으로 제공되는 하이브리드 적층 및
절삭 톨헤드 구성을 갖춘 고속 산업용 적층 제조 솔루션



최대 10배 빠른 인쇄 속도와 10배 절감된 소재 비용으로 산업용 적층 제조의 혁신을 실현합니다

항공우주 제조업체부터 주조 공장에 이르기까지 산업 고객들은 EXT Titan 펠릿 3D 프린터로 제조 현장을 변화시키고 있습니다.

당사의 입증된 펠릿 압출 적층 제조(AM) 기술은 부품당 비용을 절감하고 완전 자동화된 신뢰성으로 더 높은 부품 성능을 제공합니다. 항공우주, 자동차, 주조, 정부/방위, 보건, 가구, 소비자 등 다양한 산업 분야의 기업에서 도구 제작부터 최종 사용 제품 생산에 이르기까지 다양한 용도로 EXT Titan 펠릿 시스템을 사용하고 있습니다.



부품 비용 절감

필라멘트 3D 프린팅 대비 최대 10배 빠른 프린트 속도와 10배 절감된 원자재 비용으로 FDM/FFF 프린터 대비 부품당 비용을 획기적으로 낮춥니다.



완전 자동화에서 오는 신뢰성

EXT Titan 펠릿 시스템은 산업용 CNC 모션 제어 시스템, 모든 축에 장착된 서보 및 매우 안정적인 압출기를 통해 완전 자동화된 생산 환경을 위해 제작되었습니다.



부품 성능 향상

EXT Titan 펠릿 시스템은 고온 및 섬유 강화 소재를 포함하여 다양한 펠릿 공급 원료를 사용할 수 있어 고객이 산업 생산 응용 분야에 적합한 소재를 사용할 수 있도록 지원합니다.



단순한 기계 그 이상

당사의 전문가가 소재 검증, 공정 개선, 공구 경로 개발, 후처리 등을 도와드릴 수 있습니다. 또한 유지보수 시 기계 가동 시간을 극대화할 수 있도록 글로벌 서비스 팀이 지원합니다.

응용 분야 예시

- 샌드캐스팅 도구 및 패턴
- 열성형 금형
- 내화 금형
- 복합 레이업 툴
- 제조 지그 및 고정구
- 자동차 및 선박 부품
- 항공우주 덕트
- HVAC 부품
- 가구, 조명, 장식
- 마네킹, 조각상
- 최종 사용 제품
- 실제 크기 프로토타입
- 기타



일관된 결과를 얻을 수 있도록 설계되었으며 산업용 적층 제조 응용 분야의 고유한 요구 사항을 충족하도록 구성되었습니다.

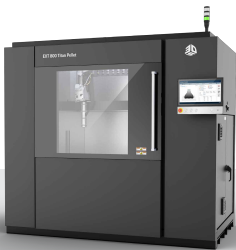
EXT Titan 펠릿 3D 프린터는 넉넉한 제작 용량 뿐만 아니라 다른 "대형" 프린터와 차별화되는 기능과 구성 가능한 옵션이 많습니다.

표준 기능에는 용접된 강철 프레임, 액티브 베드 및 챔버 가열, 산업용 CNC 모션 컨트롤러와 모든 축에 장착된 서보 모터가 포함됩니다. 모든 시스템에는 한 대의 고속 정밀 펠릿 압출기가 기본으로 제공되며 일부 모델은 두 번째 펠릿 압출기, 필라멘트 압출기, 밀링 스피들 등 최대 3개의 톨헤드로 구성할 수 있습니다. 추가 옵션으로는 펠릿 건조기, 연기 추출/여과 등이 있습니다.

플랫폼 공통 사양

최대 온도	펠릿 압출기: 400°C 필라멘트 압출기: 400°C 프린트 베드: 140°C 제작 챔버: 80°C	압출 기능		스피들 특징	
프린트 속도	최대 0.5m/초	펠릿 노즐 직경	0.6-9.0 mm	스피드	18,000 RPM(1.5HP)
빠른 이동 속도	최대 1m/초	펠릿 압출기 처리량	1-30**파운드. (시간당)	톨 크기	최대 직경 1/4", 길이 4"
		필라멘트 노즐 직경	0.4-1.2 mm	톨 보정	3축 센서 구성
		필라멘트 압출기 처리량	< 1-2lbs. 시간당		

**9mm 노즐일 때 최대 유동량



EXT 800 Titan 펠릿



EXT 1070 Titan 펠릿 / LT



EXT 1270 Titan 펠릿

빌드 용적	800mm x 600mm x 800mm (31.5" x 23.6" x 31.5")
톨헤드 옵션	단일 펠릿 전용
파워 입력	208V 3상, 60 암페어
프린터 중량	1814kg(4000파운드)
크기	2.13m x 1.4m x 1.92m (7' x 4.6' x 6.3')

빌드 & 커링 용적	1070mm x 1070mm x 1118mm (42" x 42" x 44")
LT 모델 빌드 용적	1041mm x 990mm x 990mm (41" x 39" x 39")
LT 모델 톨헤드 옵션	단일 또는 이중 펠릿, + 단일 또는 이중 필라멘트, + 스피들 총 3개까지 가능
파워 입력	208V 3상, 60 암페어
프린터 중량	2041kg(4500파운드)
크기	2.43m x 2.13m x 2.62m (8' x 7' x 8.6')

빌드 & 커링 용적	1270mm x 1270mm x 1829mm (50" x 50" x 72")
톨헤드 옵션	단일 또는 이중 펠릿, + 단일 또는 이중 필라멘트, + 스피들 총 3개까지 가능
파워 입력	208V 3상, 100 암페어
프린터 중량	2721kg(6000파운드)
크기	3.35m x 3.05m x 3.05m (11' x 10' x 10')



펠릿으로 프린트해야 하는 이유는 무엇일까요? 신속한 속도, 저렴한 비용, 다양한 산업용 소재 옵션.

대부분의 열가소성 소재의 원재료인 펠릿은 적층 제조에 사용할 수 있는 가장 저렴한 공급 원료이며, 수백 가지 제형으로 제공됩니다.

펠릿 압출은 고강도 섬유 강화 산업용 플라스틱부터 매우 유연한 탄성 중합체까지 광범위한 소재 선택의 폭을 제공합니다. 당사의 개방형 소재 아키텍처를 통해 고객은 오픈 마켓에서 소재를 구매하거나 인증된 생산 준비된 펠릿을 3D Systems에서 직접 구매할 수 있습니다. 어느 옵션을 선택하든 당사의 응용 분야 엔지니어가 특정 응용 분야에 적합한 소재와 최상의 프린트 파라미터를 선택하여 제조 성공을 보장할 수 있도록 도와드립니다.

EXT Titan 펠릿 3D 프린터와 호환되는 소재의 예시는 다음과 같습니다.

유연성 소재(Shore A 26만큼 유연한 소재)

- TPU
- TPE
- PEBA
- TPC

표준 소재

- PLA
- ABS
- PETG
- PP
- ASA

고성능/충전 소재

- PC 20% CF & GF
- Nylon 최대 50% CF
- PEI 20% CF & GF
- PPS
- PPSU
- PEKK 30% CF & GF

현장 조제

- 색상
- 소재
- 즉시 또는 점진적인 전환

더 자세히 알아보실 준비가 되셨습니까?
시작하려면 이 코드를 스캔하세요.

